

**ANDRAS
SYSTEM**

Wir finden den Weg

Holz gestalten sägen, fräsen, schleifen ..



Open Automation
Referenzprojekte

Holz gestalten

Open Automation

Holz gestalten sägen, fräsen, schleifen ..

Zum Naturwerkstoff Holz hat das Systemhaus **ANDRAS Steuerungssysteme GmbH** eine besonders gute Beziehung, denn die Entwicklung und Optimierung von Bearbeitungsprozessen der Holzindustrie gehört zu den Aufgabenstellungen, die das Unternehmen seit seiner Gründung besonders erfolgreich durchführt.

Der Forderung aus diesem Werkstoff individuelle Produkte kostengünstig herzustellen als auch die Herstellung in großen Serien wurde daher besonders in den Konzepten der **ANDRAS-Betriebssysteme** und den **ANDRAS-Automatizationssystemen** entsprochen.

Dies gilt nicht nur für die formgebende Bearbeitung sondern auch für die besonders sensible Bearbeitung der Oberflächen.



Aus diesen Gründen haben sich Maschinenhersteller von Holzbearbeitungsmaschinen für den Handwerkerbetrieb, Hersteller von Maschinen für Fenster, Türen und Fassadenverkleidungen sowie auch Hersteller von Robotern für das Finishing von Oberflächen für die Produkte der **Andras Steuerungssysteme GmbH** entschieden.

Die Firma GUBISCH mit ihrer umfangreichen Produktpalette an hochwertigen Bearbeitungsmaschinen für Handwerker und mittelständische Betriebe hat das **ANDRAS-Modular-Konzept** umfassend angewendet und so aus der Kombination einzelner Aggregate wie:

- Längs- und Querförderer,
- Sägen,
- Fräs-, Schlitz- und Zinkmaschinen
- sowie Hobel- und Kehlmaschinen,

Fertigungsanlagen kombiniert, die - ergänzt durch das Werkzeugmanagement sowie dem Auftragsmanagement der **ANDRAS Steuerungssysteme GmbH** - automatisierte Fertigungsbläufe möglich machen.



Die Firma RAPID Maschinenbau fertigt automatische Maschinen und Anlagen zur Herstellung von Fenstern, deren Vielfalt und Stückzahl die Ideen der Architekten und Kunden bestimmen.

Auch hier ist das Konzept der **ANDRAS-Betriebssysteme** und der **ANDRAS-Automatizationssysteme** eine optimale Lösung für den Fertigungsprozess zwischen Stückzahl 1 und Serie.

Gleiches gilt für Firmen der Holzindustrie wie: Schröder, Kröger und P.M.A.



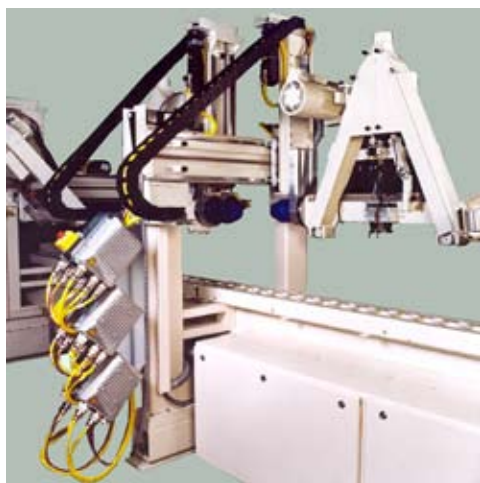


Das Schweizer Unternehmen: THEO WERNLI ist ein holzverarbeitendes Unternehmen, das sein umfassendes Know-how der Holzbearbeitung auf Maschinen und Anlagen - ausgestattet mit **ANDRAS** Automationssystemen - erfolgreich im Markt anbietet.

THEO WERNLI hat bestehende GUBISCH-Maschinen und Anlagen mit aktueller **ANDRAS** Systemtechnik modernisiert - mit sehr geringem Umbau- und Verdrahtungsaufwand.

Dies ist jederzeit möglich, da die **ANDRAS** Automationssysteme, die heute zur Verfügung stehen, funktionskompatibel zur früheren Generation sind und gleichzeitig den Funktionsumfang aktueller Prozessortechnik und modernem Software-Engineering bieten.

Mit minimalem Aufwand kann auf diese Weise mit bereits abgeschriebenen Anlagen in kurzer Zeit eine Produktionssteigerung von ca. 15-20% erreicht werden.



Die Optimierung und Veredelung von Oberflächen ist ein Spezialgebiet der Firma KARL HESEMANN.

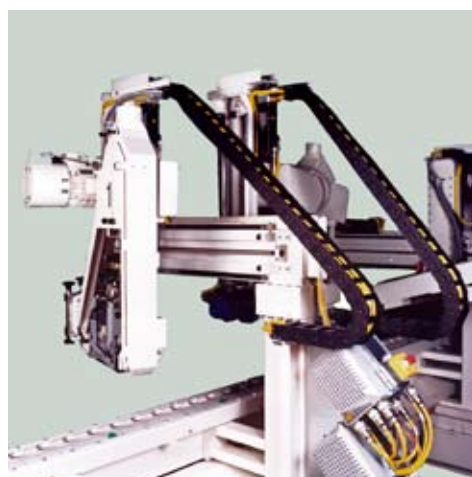
Das Schleifbearbeitungszentrum SZ 2 ermöglicht erstmals das Bearbeiten von variabel geformten Konturen mit Bandschleifaggregaten. Damit können sowohl Tischplatten mit abgerundeten Kanten als auch 3 dimensional geformte Teile, z. B. bei PKW Innenverkleidungen, geschliffen werden.

Hierfür wird die hochdynamische Servo-Antriebstechnik und das Automationssystem der **ANDRAS** Steuerungssysteme eingesetzt.

Die Berechnungen, die Datenhandhabung und die Datenerwaltung wird über eine PC-Server-Lösung, in die auch die Visualisierung und Bedienerführung integriert ist, durchgeführt.

Auch diese systemspezifische Lösung hat das Systemhaus **ANDRAS** Steuerungssysteme entwickelt und zur Serienreife gebracht.

Als Systemhaus mit eigener Hardware ist **Andras** Steuerungssysteme der optimale Partner um besondere Aufgaben in industriellen Anwendungsbereichen erfüllen zu können.



75 UNTERPROGRAMMSPRUN
80 AKKU = AKKU - OPERAND
81 AKKU = AKKU + OPERAND
82 AKKU = AKKU / OPERAND
83 AKKU = AKKU * OPERAND
84 AKKU LADEN MIT OPERAND
85 AKKU LADEN SONDERFUNKT
86 TESTE AKKU < OPERAND
87 TESTE AKKU > OPERAND
88 TESTE AKKU = OPERAND
89 TESTE AKKU <=> OPERAND
90 WARTE BIS MERKER LOW
91 WARTE BIS MERKER HIGH
92 TESTE MERKER LOW



ANDRAS Steuerungssysteme GmbH

Westerstraße 93A ▲ 28199 Bremen ▲ Postfach 66 02 20 ▲ 28242 Bremen
Fon 0421-5 96 55-0 ▲ Fax 0421-5 96 55-33 ▲ email info@andras.de ▲ www.andras.de